

### FEYCOPOX 533 2K EP-Eisenglimmer

dvousložkový epoxidový nátěr se železitou slídou (dle Listu 87 TL/TP-KOR), obsahující rozpouštědla

#### POPIS PRODUKTU

<b>Možnosti použití:</b>	jako mezinátěr a jako finální nátěr v ocelářském a strojním průmyslu, investiční výstavbě, při výrobě potrubí a nádrží
<b>Vlastnosti:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• velmi dobrá ochrana proti korozi</li><li>• velmi dobrá přídržnost na oceli, pozinkované oceli nebo hliníku</li><li>• je přelakovatelná všemi klasickými i vodou ředitelnými jedno- i dvousložkovými barvami</li><li>• jedním nástřikem lze aplikovat 300 – 350 µm mokrého filmu</li><li>• pro vnitřní i vnější použití</li></ul>
<b>Odolnost:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• po vyschnutí odolný proti teplotám -50 až +200°C (se změnami odstínu)</li><li>• nezaschlý odolný proti teplotám do +80°C</li><li>• velmi dobrá odolnost proti chemickému a mechanickému poškození</li></ul>
<b>Stupeň lesku:</b>	mat
<b>Barevný odstín:</b>	odstíny DB, RAL nebo dle přání zákazníka, pomocí systému Relamix Plus

#### TECHNICKÁ DATA

	základní složka (A):	tužidlo 115-03-02 (B)	směs
<b>Obsah sušiny:</b>	~ 79%	~ 50 %	~ 74 %
<b>Objem sušiny:</b>	~ 58 %	~ 50 %	~ 57 %
<b>Hustota:</b>	~ 1,74 g/ml	~ 0,94 g/ml	~ 1,71 g/ml
<b>Viskozita při 20°C:</b>	cca 60 dPas; cca 45'' při 4mm DIN pohárku (DIN 53 211)		
<b>Vydatnost při tloušťce such. nátěru 80 µm*:</b>	cca 4,2 m <sup>2</sup> /kg , tj. cca 240 g/ m <sup>2</sup> v jedné vrstvě *Spotřeba je závislá na vlastnostech podkladu a způsobu nanášení. Pro přesnou kalkulaci doporučujeme provést zkušební nátěr.		

Platí pro odstín DB 702. U ostatních odstínů jsou možné mírné odchylky.

#### ZPRACOVÁNÍ

<b>Příprava podkladu:</b>	podklad musí být čistý, suchý, zbavený prachu, rzi, mastnot a olejů. Staré nedržící nátěry beze zbytku odstranit, pevně držící staré nátěry dobře obrousit. Natíraná plocha musí být připravena dle EN ISO 12944-4. <u>Podklad z oceli:</u> opískovat podle stupně přípravy vrchních ploch Sa 2 1/2 nebo alternativně ručně dle stupně ST 3 – norma EN ISO 12944-4. <u>Pozinkované podklady:</u> pozinkování musí být provedeno dle EN ISO 1461 pro následné dvousystémové nátěry. <u>Hliník:</u> důkladně očistit, volné částice znečištění odstranit dle EN ISO 12944, obrousit nebo důkladně omést.
---------------------------	--

## Technologický list

### Příprava materiálu:

**Základní nátěr:** plochy s nároky na odolnost proti vlivům povětrnostních podmínek a proti chemickým látkám doporučujeme v každém případě ještě základovat vhodným systémovým základním nátěrem.

materiál před použitím důkladně promíchat, vč. u dna a boků, pak přidat tužidlo. Možno míchat i elektrickou míchačkou.

### Vhodná tužidla:

115-03-02 - standard (pro požadavky Listu 87)  
115-03-01 – rychleschnoucí, příp. pro vrstvy od 100 µm  
115-07 – rychleschnoucí

### Poměr míchání:

poměr míchání	hmot. podíly	objemové podíly
základ : tužidlo A : B	5:1	3:1

**POZOR: NEJPRVE DOBŘE PROMÍCHAT SLOŽKY A+B, TEPRVE PAK PŘIDAT POŽADOVANÉ MNOŽSTVÍ ŘEDIDLA (MAX. 10%).**

### Doba zpracovatelnosti po smíchání:

8 hod. při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu

### Doporučená tloušťka nátěru po vyschnutí:

40 – 60 µm do interiéru  
80 – 120 µm do exteriéru

### Teplota při zpracování:

min. 5 °C , optimální teplota 15 – 25°C. Teplota povrchu musí být min. o +3°C vyšší než okolní teplota vzduchu.

### Způsob nanášení:

	množství ředidla	tryska	tlak
váleček	0 – 5 %	-	-
nástřík	5 - 10%	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar
nástřík airless	3 - 10%	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar

### Doba schnutí

při +20°C a 60% rel. vlhkosti vzduchu a tloušťce vrstvy 80 µm\*:

Tužidlo	suchý na prach po:	suchý na dotyk po:	přelakovatelný po:	důkladně proschlý po:	zcela vytvrzený po:
115-03-1	cca 50 min.	cca 4-5 hod.	cca 4-6 hod.	cca 12 hod.	7 dnech
115-03-2	cca 1 hod.	cca 5-6 hod.	cca 6-8 hod.	cca 18 hod.	7 dnech
115-07	cca 40 min.	cca 3 hod.	cca 3-4 hod.	cca 10 hod.	7 dnech

\*Při nižších teplotách nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje.

Při nestandardním použití (např. kombinace vodouředitelných a rozpouštědlových materiálů) je nutná podstatně delší doba prosychání před následným nátěrem (řádově týdny). Pro tyto aplikace doporučujeme provést zkušební nátěr nebo využít náš bezplatný poradenský servis.

### Sušení v peci:

(tyto hodnoty se vztahují na smíchání s tužidlem 115-03-2)

Teplota	odvětrání	důkladně proschlý po:
60°C	cca 15 min.	cca 60 - 80 min.
80°C	cca 15 min.	cca 40 - 50 min.



### Vhodná ředidla:

110-500, rychlé 110-601, normální 110-602, pomalé – airless 110-603, bezaromatové 110-611. Přípustné ředění max. do 10%.

### Čištění nástrojů:

příslušným ředidlem nebo čisticím ředidlem 110-201.

### BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

<b>Hodnoty VOC:</b>	Limitní hodnota EU (2010): 500 g/l Max. obsah VOC: 467 g/l Obsah VOC (ASTM D 2369) 361 g/l Hodnota VOC (DIN EN ISO 11890-1/2): 361 g/l	
<b>PRVKY ZNAČENÍ:</b> dle ustanovení(EG) č. 1272/2008 (CLP):	<b>GHS02</b> Hořlavé látky <b>GHS05</b> Korozivní a žíravé látky <b>GHS07</b> Dráždivé látky	
<b>Signální slovo:</b>	<b>Nebezpečí</b>	
<b>Bezpečnostní upozornění</b> <b>H-věty:</b>	<b>H226</b> Hořlavá kapalina a páry. <b>H315</b> Dráždí kůži. <b>H318</b> Způsobuje vážné poškození očí. <b>H317</b> Může vyvolat alergickou kožní reakci.	
<b>Bezpečnostní pokyny</b> <b>P-věty:</b>	<b>P210</b> Chraňte před teplem, horkými povrchy, jiskrami, otevřeným ohněm a jinými zdroji zapálení. Zákaz kouření. <b>P241</b> Používejte elektrické provozní prostředky v nevybušném provedení <b>P260</b> Nenadýchat se par. <b>P280</b> Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. <b>P303+361+353</b> PŘI STYKU S KŮŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou+osprchujte. <b>P305+351+338</b> PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. <b>P308+313</b> PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření. <b>P403+235</b> Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávejte v chladu. <b>P501</b> Odstraňte obsah+obal ve sběrnách nebezpečného odpadu.	
<b>Doplňující rizikové vlastnosti (EU):</b>	<b>EUH205</b> Obsahuje epoxidové složky. Může vyvolat alergickou reakci.	
<b>Obsahuje:</b>	2-methylpropan-1-ol; epoxidová pryskyřice z bisfenolu A a epichlorhydrinu; 2-Prope-noic acid, 2-methyl-, 2-(dimethylamino)ethyl ester, polymer with butyl 2-propenoate	
<b>První pomoc:</b>	<b>všeobecné pokyny:</b> při výskytu příznaků nebo v případě pochybností vyhledat lékařskou pomoc. Při bezvědomí nepodávat nic ústy, položit do stabilizované polohy na bok a vyhledat lékařskou pomoc. <b>při vdechnutí výparů:</b> postiženého odvést na čerstvý vzduch, udržovat ho v teple a v klidu. Při nepravidelném dýchání nebo při zástavě dechu poskytnout umělé dýchání. <b>při styku s kůží:</b> Pokožku důkladně omýt vodou a mýdlem a ošetřit reparačním krémem, nepoužívat ředidlo. Znečištěné, kontaminované oblečení ihned svléci.	

## Technologický list

*při vniknutí do oka:* vyndat kontaktní čočky, oči okamžitě důkladně vyplachovat min. 10 minut čistou tekoucí vodou. Při přetrvávajících potížích vyhledat lékařskou pomoc.

*při náhodném požití:* důkladně vypláchnout ústa velkým množstvím vody (pouze je-li postižený při vědomí), nevyvolávat zvracení. Konzultovat s lékařem.

Podrobnější informace – viz bezpečnostní list produktu.

### OSTATNÍ INFORMACE

#### Skladování:

Skladovat v dobře větraných a suchých prostorách při teplotách mezi 15-30°C. Chránit před vysokými teplotami a přímým slunečním zářením. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Odstraňte všechny zdroje vznícení. Zákaz kouření. Nepovolaným osobám vstup zakázán. Nádoby skladovat ve svislé poloze a pečlivě uzavřené, aby se zabránilo jakémukoliv úniku. Bližší informace – viz bezpečnostní list.

Výrobek si uchovává své užité vlastnosti v původním neotevřeném obalu minimálně do data uvedeného na obalu.

#### Zařazení odpadů:

kód 080111 – odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky

#### Likvidace obalů:

Obaly se zbytky nevysušeného materiálu odevzdat na příslušná sběrná místa a likvidovat jako látka samotná. Prázdné, řádně vyčištěné obaly mohou být předány k recyklaci.

6. 6. 2017

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy a ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek v objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: [meffert@meffert.cz](mailto:meffert@meffert.cz) nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

**Dodavatel:** Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,  
tel: 326 375 830, e-mail: [meffert@meffert.cz](mailto:meffert@meffert.cz), [www.meffert.cz](http://www.meffert.cz).