

## Technologický list

### FEYCOFIX 335 HS – Einschichtslack

jednosložkový vysokosušinový jednovrstvý nátěr pro silnovrstvou aplikaci, s aktivní antikorozi ochranou, s obsahem rozpouštědel

#### POPIS PRODUKTU

<b>Možnosti použití:</b>	jako jednovrstvý nátěr pro vnitřní i vnější použití ve strojírenském a ocelářském průmyslu, např. na dopravní zařízení, kontejnery, transportní nádoby, konstrukce, atd.
<b>Vlastnosti:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• velmi rychle schnoucí, s aktivní antikorozi ochranou</li><li>• plnivý</li><li>• bez zápachu</li><li>• lehce zpracovatelný do silné vrstvy</li><li>• může být použit i jako jednosložkový strukturovaný lak</li></ul>
<b>Odolnost:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• proti teplotám (po vyschnutí) do 80°C</li><li>• proti otěru a úderu</li><li>• proti vlivům povětrnostních podmínek</li></ul>
<b>Stupeň lesku:</b>	hedvábný lesk
<b>Barevný odstín:</b>	dle přání zákazníka

#### TECHNICKÁ DATA (údaje se mohou v závislosti na konkrétním barevném odstínu mírně lišit)

<b>Obsah sušiny:</b>	cca 80%
<b>Objem sušiny:</b>	cca 65%
<b>Hustota:</b>	1,7 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viskozita:</b>	cca 25 - 35 dPas
<b>Vydatnost při tloušťce suchého nátěru 80 μm*:</b>	cca 209 g/m <sup>2</sup> → cca 4,7 m <sup>2</sup> /kg v jedné vrstvě
	<small>*Spotřeba je závislá na vlastnostech podkladu a způsobu nanášení. Pro přesnou kalkulaci doporučujeme provést zkušební nátěr.</small>

#### ZPRACOVÁNÍ

<b>Příprava podkladu:</b>	Podklad musí být čistý, suchý, zbavený prachu, rzi, oleje a tuku. Uvolněné staré nátěry beze zbytku odstraňte, pevně držící staré nátěry dobře obrousit. Natíraná plocha musí být pro lakování připravena pomocí vhodných opatření podle normy EN ISO 12944-4. <u>Ocelové podklady:</u> Otryskání podle stupně přípravy povrchu Sa 2 ½ nebo alternativně ruční odstranění rzi podle stupně přípravy povrchu ST 3 dle EN ISO 12944-4.
---------------------------	---

### Technologický list

<b>Příprava materiálu:</b>	Materiál důkladně promíchat, nejlépe elektrickým míchadlem včetně dna a stěn nádoby.																
<b>Vhodná ředidla:</b>	Ředidla z umělých pryskyřic: 110-301 – rychlé schnutí 110-302 – normální délka schnutí 110-303 – dlouhá doba schnutí (pro nástřik airless) Bezaromátová ředidla: 110-611 – rychlé schnutí Možno použít i: 110-60x – univerzální ředidlo																
<b>Doporučená tloušťka suché vrstvy:</b>	50 – 80 µm do interiéru 80 – 100 µm do exteriéru																
<b>Teplota při zpracování:</b>	min. 5 °C , optimální teplota 15 – 25°C. Teplota povrchu musí být min. o +3°C vyšší než okolní teplota vzduchu.																
<b>Způsob nanášení:</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>množství ředidla</th> <th>tryska</th> <th>tlak</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>váleček/štetec</td> <td>max. 5%</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>nástřik</td> <td>0 - 5%</td> <td>1,5 – 2,2 mm</td> <td>3 – 5 bar</td> </tr> <tr> <td>nástřik airless</td> <td>0 - 5%</td> <td>0,28 – 0,33 mm</td> <td>&gt; 150 bar</td> </tr> </tbody> </table>		množství ředidla	tryska	tlak	váleček/štetec	max. 5%	-	-	nástřik	0 - 5%	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	nástřik airless	0 - 5%	0,28 – 0,33 mm	> 150 bar
	množství ředidla	tryska	tlak														
váleček/štetec	max. 5%	-	-														
nástřik	0 - 5%	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar														
nástřik airless	0 - 5%	0,28 – 0,33 mm	> 150 bar														
<b>Doba schnutí</b> při +20°C a 60% rel. vlhkosti vzduchu a tloušťce suché vrstvy 80 µm*:	<i>na prach po:</i> 20 min. <i>na dotyk po:</i> 3 hod. <i>možnost přetírat po:</i> 5 - 6 hod./> 18 hod. <i>proschlá/ý po:</i> 18 -24 hod. <i>plně vytvrzený po:</i> 7 dnech *Při nižších teplotách nebo vyšší vlhkosti vzduchu se doba schnutí prodlužuje. Při nestandardním použití (např. kombinace vodouředitelných a rozpouštědlových materiálů) je nutná podstatně delší doba prosychání před následným nátěrem (řádově týdny). Pro tyto aplikace doporučujeme provést zkušební nátěr nebo využít náš bezplatný poradenský servis.																
<b>Sušení v peci:</b>	možno při 80°C po předchozím 15-20 min. odvětráním																
<b>Čištění nástrojů:</b>	příslušným ředidlem nebo čistícím ředidlem 110-201.																

### BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A INFORMACE

<b>Hodnoty VOC:</b>	Limitní hodnota EU (kat. A/i) (2010)	500 g/l
	Max. obsah VOC:	362 g/l
	Obsah VOC (ASTM D 2369)	312 g/l
	Hodnota VOC (DIN EN ISO 11890-1/2):	312 g/l

### Technologický list

**PRVKY ZNAČENÍ**  
dle ustanovení(EG) č.  
1272/2008 (CLP):

**Signální slovo:**

**Bezpečnostní upozornění**  
**H-věty:**

**Bezpečnostní pokyny**  
**P-věty:**

**Obsahuje:**

**První pomoc:**

**GHS02**  
**GHS07**  
**GHS09**

Hořlavé látky  
Dráždivé látky  
Látky nebezpečné pro životní prostředí



**Varování**

**H226**  
**H317**  
**H411**

Hořlavá kapalina a páry.  
Může vyvolat alergickou kožní reakci.  
Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.

**P210**

Chraňte před teplem, horkými povrchy, jiskrami, otevřeným ohněm a jinými zdroji zapálení. Zákaz kouření.

**P241**

Používejte elektrické provozní prostředky v nevybušném provedení

**P260**

Nenadýchat se par

**P273**

Zabraňte uvolnění do životního prostředí.

**P280**

Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.

**P303+361+353**

PŘI STYKU S KŮŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou+osprchujte.

**P308+313**

PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.

**P403+235**

Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávejte v chladu.

**P501**

Obsah/nádobu předejte do průmyslové spalovny.

2-Propenoic acid, 2-methyl-, 2-(dimethylamino)ethyl ester, polymer with butyl 2-propenoate Cobaltbis(2-ethylhexanoat); butan-2-on-oxim

*všeobecné pokyny:*

při výskytu příznaků nebo v případě pochybností vyhledat lékařskou pomoc. Při bezvědomí nepodávat nic ústy, položit do stabilizované polohy na bok a vyhledat lékařskou pomoc.

*při vdechnutí*

*výparů:*

postiženého odvést na čerstvý vzduch, udržovat ho v teple a v klidu. Při nepravdělném dýchání nebo při zástavě dechu poskytnout umělé dýchání.

*při styku s kůží:*

Pokožku důkladně omýt vodou a mýdlem a ošetřit reparačním krémem, nepoužívat ředidlo. Znečištěné, kontaminované oblečení ihned svléci.

*při vniknutí do oka:*

vyndat kontaktní čočky, oči okamžitě důkladně vyplachovat min. 10 minut čistou tekoucí vodou. Při přetrvávajících potížích vyhledat lékařskou pomoc.

*při náhodném*

*požití:*

důkladně vypláchnout ústa velkým množstvím vody (pouze je-li postižený při vědomí), nevyvolávat zvracení. Konzultovat s lékařem.

Podrobnější informace – viz bezpečnostní list produktu.

## Technologický list

### OSTATNÍ INFORMACE

<b>Skladování:</b>	Skladovat v dobře větraných a suchých prostorách při teplotách mezi 15-30°C. Chránit před vysokými teplotami a přímým slunečním zářením. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Odstraňte všechny zdroje vznícení. Zákaz kouření. Nepovolaným osobám vstup zakázán. Nádoby skladovat ve svislé poloze a pečlivě uzavřené, aby se zabránilo jakémukoliv úniku. Bližší informace – viz bezpečnostní list. Výrobek si uchovává své užité vlastnosti v původním neotevřeném obalu minimálně do data uvedeného na obalu.
<b>Zařazení odpadů:</b>	kód 080111 – odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky
<b>Likvidace obalů:</b>	Obaly se zbytky nevysušeného materiálu odevzdat na příslušná sběrná místa a likvidovat jako látka samotná. Prázdné, řádně vyčištěné obaly mohou být předány k recyklaci.

6. 6. 2017

Technické údaje uvedené v tomto listu se opírají o nejnovější technický stav a naše zkušenosti. S ohledem na možnou různorodost podkladů a podmínek daného objektu však není kupující, aplikátor či uživatel zbaven své povinnosti odborně a řemeslně správně vyzkoušet a použít naše výrobky pouze na vlastní odpovědnost a zároveň vhodným způsobem, např. aplikací malé zkušební plochy a ověřit, zda jsou vhodné k plánovanému způsobu aplikace a účelu použití za daných podmínek v objektu. Z uvedených údajů proto nelze vyvozovat žádná práva a záruky a nelze ani převzít záruku za výsledek Vašeho zpracování našich výrobků.

Vydáním nového technického listu ztrácí všechny předchozí verze platnost.

Pro další informace kontaktujte: [meffert@meffert.cz](mailto:meffert@meffert.cz) nebo bezplatnou poradenskou linku 800 156 612.

**Dodavatel:** Meffert ČR spol. s r. o., Do Čertous 2627/9, hala J, 193 00 Praha – Horní Počernice,  
tel: 326 375 830, e-mail: [meffert@meffert.cz](mailto:meffert@meffert.cz), [www.meffert.cz](http://www.meffert.cz).